



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Токарно-винторезный станок по металлу JET GH-1640 ZX DRO



1. Характеристики станка

Напряжение, В 400
Диаметр обработки над станиной, мм 400
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм 640
Длина съёмного мостика, мм 310
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм 254
Расстояние между центрами, мм 1000 мм
Частота вращения шпинделя, об/мин 25 - 1800
Количество скоростей шпинделя 12
Конус шпинделя МК-7
Присоединение шпинделя D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм 80
Диапазон продольной подачи, мм/об 0,06-1,7
Количество продольных подач 46
Диапазон поперечной подачи, мм/об 0,03-0,85
Количество поперечных подач 36
Диапазон метрической резьбы, мм 0,5 - 20
Количество метрических резьб 24
Дюймовая резьба, TPI 1'5/8 - 72
Количество дюймовых резьб 61
Модульная резьба, MP 0,25 - 10
Количество модульных резьб 20
Диапазон питчевой резьбы, DP 3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб 45
Шаг ходового винта, мм 6
Макс. размер резца, мм 25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм 228
Ход верхнего суппорта, мм 130
Пиноль задней бабки МК-4
Ход пиноли задней бабки, мм 150
Диаметр пиноли, мм 75
Диапазон неподвижного люнета, мм 20-180
Диапазон подвижного люнета, мм 15 - 90

Ширина станины, мм 340
Мощность двигателя, кВт 5,5
Мощность насоса СОЖ, кВт 0,09
Объем бака СОЖ, л 15
Страна производителя Китай
Длина, мм 2320
Ширина, мм 1050
Высота, мм 1340
Масса, кг 2483
Длина в упаковке, см 240
Ширина в упаковке, см 116
Высота в упаковке, см 200
Масса в упаковке, кг 2600

2. Описание

Высокотехнологичный токарно-винторезный станок GH-1640 ZX DRO промышленного класса. На станке можно обрабатывать детали из различных сортов стали, сплавов, алюминия, цветных металлов и чугуна. Он рассчитан на повышенные нагрузки и будет незаменим там, где требуются повышенная скорость и качество обработки. На станке можно работать с деталями диаметром до 406 мм, расстояние между центрами - 1015 мм. При съемном гармоностике максимальный диаметр обрабатываемой заготовки увеличивается до 590 мм. Конструктив GH-1640 ZX DRO имеет облегченное исполнение. Это достигается, прежде всего, за счет снижения металлоемкости станины, направляющие которой закаляются и шлифуются по фирменной технологии. Предусмотрена регулировка зазоров при помощи клиновых планок.

Коробка подач полностью автоматическая и позволяет нарезать все основные типы резьб без смены шестерен: метрические дюймовые, модульные и питчевые. GH-1640 ZX DRO может использовать широкий ассортимент резцов различного назначения, резцедержатель рассчитан на оснастку до 25x25 мм по сечению ее хвостовика. Станок поставляется с цифровыми линейками УЦИ (индекс «DRO») по трем осевым направлениям, что облегчает работу оператора, повышает точность обработки, экономит время и снижает риск возможного брака. GH-1640 ZX DRO оборудован регулируемой муфтой ходового винта и толчковым режимом пуска шпинделя для облегчения смены режимов работы.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Домодедово
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев